

CARBON



Toplo presovani Tehnički parametar

Gustina (g/cm³)1.68
 Tvrdća (HS)..... 65-80
 Čvrstoća na pritisak (Mpa) 147
 Čvrstoća na kidanje (Mpa) .54
 Koeficijent trenja (mm)0.15
 Poroznost (%).....0.3

grupa	vrsta	gustina g/cm ³	Čvrstoća na savijanje Mpa	Čvrstoća na pritisak Mpa	Tvrdoća HS	Poroznost %	
SINTEROVANI GRAFIT	Impregn epoksi smolom	M106H	1.75	65	200	85	2.5
		M120H	1.7	60	180	80	2.5
		M205H	1.7	60	200	70	2.5
		M252H	1.72	45	120	45	2.5
	Impreg furanskom smolom	M106K	1.75	67	200	90	2
		M120K	1.7	62	180	85	2
		M205K	1.7	62	180	75	2
		M252K	1.8	35	120	50	2
		KC-170	1.82	68	200	80	2
	Impregnisan fenolnom smolom	M106H	1.75	60	200	85	2
		M120H	1.7	55	180	80	2
		M205H	1.7	55	200	70	2
		M252H	1.72	40	120	45	2
		KC-573	1.85	85	370	110	2
		KC-673	1.87	78	245	87	2

CERAMIC



Parameter	Al ₂ O ₃ (99%)	Al ₂ O ₃ (95%)
Al ₂ O ₃ MgO≥%	99.5	90
Čvrstoća na savijanje(g/cm ²)	2600	2400
Gustina(g/cm ³)	3.9	3.75
Tvrdoća (HRA)	90	87
Poroznost(%)	0.5	0.4
Koef topl. Širenja (10 ⁻⁶ /C)	5.3	5.5
Provodnost toplote (W/M K)	16.7	15.5
Hrapavost (Ra)	0.2	0.4